

# Mietpreisliste

Preisliste 2010



## **MIETE / WARUM MIETEN**

Nicht der Besitz von Maschinen bringt Gewinn sondern die Verwendung von Maschinen.

### Mietmaschinen von Flygt

- sind in Ihrer Nähe verfügbar
- exakt kalkulierbar
- haben eine hohe Verfügbarkeit
- sind neuwertige, immer voll funktionstüchtige Maschinen
- sind die jeweils optimalen Maschinen für den entsprechenden Einsatzzweck
- verursachen bei Ihnen keine Kapitalbindung mit ungewisser Auslastung = IHR Gewinn
- dienen der Ergänzung Ihres Maschinenparks
- dienen zur Abdeckung von Auftragsspitzen
- bis 50% Mietrückvergütung bei Ankauf von Neugeräten

### Flygt MIETE

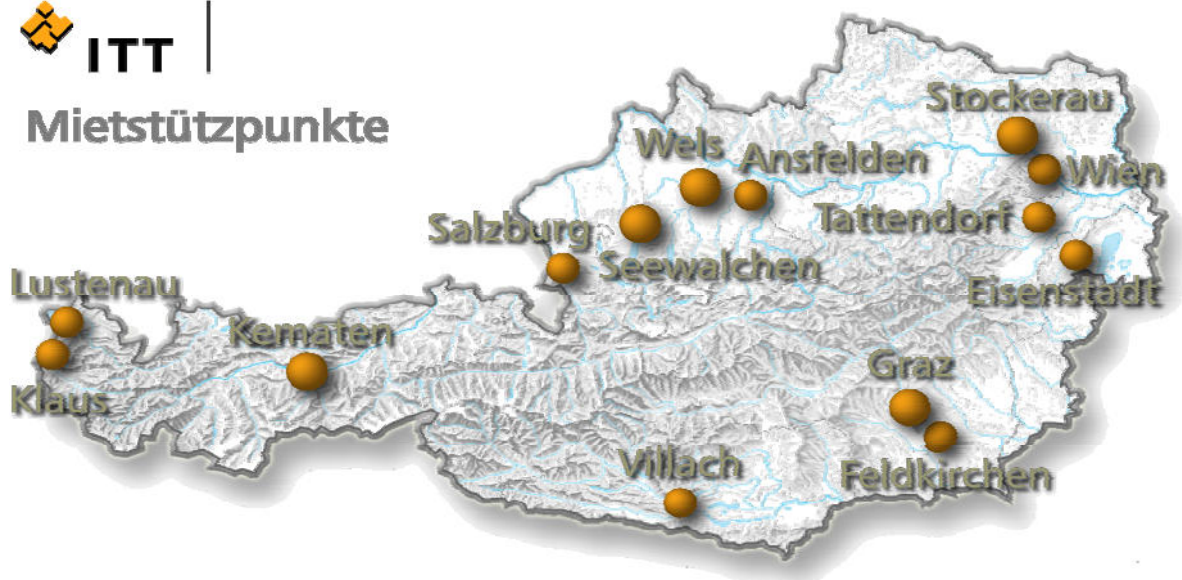
- ist schnell
- ist verlässlich
- ist freundlich
- ist pünktlich
- bietet Rechtssicherheit
- ist für SIE da



# Mietpumpenstation auch in Ihrer Nähe



## Mietstützpunkte



### ITT Austria GmbH

#### Hauptniederlassung Stockerau

Ernst - Vogel - Strasse 2  
2000 Stockerau

**Telefon** 02266/604

**Fax** 02266/604 - 228

**Hr.Korbel**

[miete.at@itt.com](mailto:miete.at@itt.com)

### ITT Austria GmbH

#### Niederlassung Wels

Haidestraße 41  
4600 Wels

**Telefon** 07242/66851-0

**Fax** 07242/66851-12

**Hr.Janschitz**

[miete.at@itt.com](mailto:miete.at@itt.com)

### ITT Austria GmbH

#### Niederlassung Graz

Kärntnerstraße 518  
8054 Graz

**Telefon** 0316/28 29 09

**Fax** 0316/28 29 09-14

**Hr.Binder**

[miete.at@itt.com](mailto:miete.at@itt.com)

### ITT Austria GmbH

#### Niederlassung Kematen

Bahnhofstraße 31  
6175 Kematen in Tirol

**Telefon** 05232/25 76

**Fax** 05232/32 81

**Fr.Walder/Fr.Griesser**

[miete.at@itt.com](mailto:miete.at@itt.com)

### Otto Heurix Ges.m.b.H.

#### Mietpumpen - Partner - SBG

Robinigstraße 26  
5020 Salzburg

**Telefon** 0662/87 33 37-0

**Fax** 0662/88 12 32-3

**Hr.Leiher**

[office@heurix.at](mailto:office@heurix.at)

### Jäger Ges.m.b.H.

#### Mietpumpen - Partner - VBG

Treietstraße 2a  
6833 Klaus

**Telefon** 05523/627 26-0

**Fax** 05523/627 26-22

**Hr.Jäger**

[office@jaeger.at](mailto:office@jaeger.at)

### Krasny

#### Mietpumpen - Partner - B

Industriestrasse 15-17  
7000 Eisenstadt

**Telefon** 02682/63893

**Fax** 02682/66542

**Hr.Krasny**

[office@krasny.co.at](mailto:office@krasny.co.at)

### Kräutler Ges.m.b.H.

#### Mietpumpen - Partner - VBG

Hohenemser Straße 47  
6890 Lustenau

**Telefon** 05577/825 34-0

**Fax** 05577/825 34-10

**Hr.Kräutler**

[office@krautler.at](mailto:office@krautler.at)

### Josef Laurer KG

#### Mietpumpen - Partner - OÖ

Gewerbepark 11  
4052 Ansfelden

**Telefon** 07229/ 796 96

**Fax** 07229/796 96 - 20

**Hr.Kutos**

[office@laurer.at](mailto:office@laurer.at)

### Hans Mariacher

#### Mietpumpen - Partner - KNT

Heidenfeldstraße 67  
9500 Villach

**Telefon** 04242/340 40-0

**Fax** 04242/340 40-4

**Hr.Kofler**

[kofler@mariacher.net](mailto:kofler@mariacher.net)

### Schmierl Pumpensysteme

#### Mietpumpen - Partner - NÖ








Pottendorferstraße 67  
A-2523 Tattendorf

**Telefon** 02253/8381








**Fax** 02253/2188

**Hr.Schmierl**

[pumpensysteme@aon.at](mailto:pumpensysteme@aon.at)

	**Ready 8	BIBO1 KS 2610		BIBO 2 BS 2620	BS 2071		BS 2084			BIBO 3 - 5,6 kW BS 2640	
		MT 237	MT 234	MT 226	LT 211	MT 231	LT 210	MT 230		MT 226	HT 251
Breite max.	185 mm	195 mm		240 mm	185 mm		245 mm			286 mm	
Höhe max.	430 mm	594 mm		617 mm	705 mm		740 mm			759 mm	
Siebdurchmesser	5 mm	6x13,5 mm		7x16 mm			840 mm 1080 mm			8 mm x 18 mm	
<b>Baupumpen</b>											
Förderdaten Q/H:											
Q max. l/min .cirka	300	580	670	810	930	660	705	720	2300	1140	
H max. m WS	14	13	17	22	19	38	28	55	28	46	
HmWS	Q (l/min)	Q (l/min)		Q (l/min)	Q (l/min)		Q (l/min)		Q (l/min)		
0	300	580	670	810	930	660	705	720	2300		
5	240	370	510	750					2160		
10	180	125	290	625	630	590			1860	1140	
15	60		80	460	330	500	480		1500	1050	
20				180		420	360	675	1020	930	
25						320	240	600	330	800	
30						210		540		620	
40								360		240	
50								120			
60											
70											
80											
90											
<b>Technische Daten:</b>											
Gewicht kg	12,5	19	19	30	28	31	55	75	51		
Leistung kW	0,75	1,3	1,2	2,2		3	3,7	7,5	5,6		
Betriebsspannung V	230	230	400	400		400	400		400		
Stromaufnahme max. A	4,2	7,2	2,5	4,7		6,5	6,9	13	11		
Generatorgrößen kVA	2	2	3	6		8	22	22	14		
Drehzahl U/min	2825	2820	2770	2800		2850		2850	2895		
Druckstutzen serienmäßig	52 mm (2") C	52 mm (2") C		76 mm (3") B	76 mm (3") B		76 mm (3") B			100 mm (4")A	76 mm (3")B
<b>Tagesmiete</b>	<b>16,00</b>	<b>18,00</b>		<b>25,00</b>	<b>29,00</b>		<b>41,00</b>			<b>39,00</b>	
<b>Ab 30 Tagen durchgehender Miete: 30% Rabatt (gilt nur für Pumpen, nicht für Zubehör)</b>											






**Vorbestellung zwecks schnellerer Auslieferung erwünscht.  
Abholung nur gegen Ausfolgeschein mit genauer Rechnungsadresse.**

	**Ready 8	BIBO 4 BS 2660		BIBO 4 BS 2125	BIBO 5 BS 2670		BIBO 6 BS 2201		BS 2250		
		MT 226	HT 251	SH 233	MT 226	HT 251	LT 411	HT 243	MT 231	HT 233	
Breite max.	185 mm	346 mm		470 mm	395 mm		500 mm		1015 mm		
Höhe max.	430 mm	853 mm		845 mm	955 mm		1225 mm		1195 mm 1200 mm		
Siebdurchmesser	5 mm	9 x 18 mm		6 x 50 mm	20 x 10 mm						
<b>Baupumpen</b>											
Förderdaten Q/H:											
Q max. l/min .cirka	300	3200	1680	1020	5580	2710	13080	3770	17100	6600	
H max. m WS	14	36	56	72	40	65	29	92	35	56	
HmWS	Q (l/min)	Q (l/min)		Q (l/min)	Q (l/min)		Q (l/min)		Q (l/min)		
0	300			1020	5580	2710	13020	3770	17100	6600	
5	240	3200			5430	2660					
10	180	3000	1650	960	4940	2600	11100		16200		
15	60	2610	1620	930	4330	2520	8400	3670			
20		2130	1520	900	3550	2430	4800	3530	12000	6500	
25		1500	1370	840	2580	2310	1200	3400			
30		750	1200	770	1580	2160		3240	2700	5400	
40			750	660		1670		2890		4400	
50			270	500		850		2550		3000	
60				330		350		2160			
70				130				1720			
80								1150			
90								300			
<b>Technische Daten:</b>											
Gewicht kg	12,5	78		85	140		280	240	540		
Leistung kW	0,75	10		8	18		30	37	54		
Betriebsspannung V	230	400		400	400		400		400		
Stromaufnahme max. A	4,2	19		15	32		57	65	101		
Generatorgrößen kVA	2	21		18	38		75		120		
Drehzahl U/min	2825	2855		2800	2890		2900		1470		
Druckstutzen serienmäßig	52 mm (2") C	150 mm (6") F	100 mm (4") A	75 mm (3") B	150 mm (6")F	100 mm (4")A	150 mm (6")F	100 mm (4")A	150 mm (6")		
<b>Tagesmiete</b>	<b>16,00</b>	<b>47,00</b>		<b>48,00</b>	<b>82,00</b>		<b>146,00</b>			<b>191,00</b>	
<b>Ab 30 Tagen durchgehender Miete: 30% Rabatt (gilt nur für Pumpen, nicht für Zubehör)</b>											




	Ready 8s	CS 3085		*CS/SL 3102	*CS/SL 3127		*CS/SL 3152			NS 3171
		MT 432	LT 412	MT 430	HS 466	MT 430	MT430	HT450	LT616	LT 611
Breite	252 mm	445/469 mm	610 mm	590 mm / 644 mm	573 mm	725 mm	835 mm	835 mm	1065 mm	1151 mm
Höhe	510 mm	610 mm	645 mm	705 mm	967 mm	765 mm	1130 mm	1090 mm	1225 mm	1299 mm
<b>Abwasser- und Schlamm-pumpen</b>										
<b>Förderdaten Q/H:</b>										
Q max. l/min .	408	2100	2600	2760	2400	4850	6350	2700	15000	17450
H max. m WS	12	11	8,5	14,5	22	19	27	33	10	13
HmWS	Q (l/min)	Q (l/min)		Q (l/min)	Q (l/min)		Q (l/min)			Q (l/min)
0	408	2100	2600	2760	2400	4850	6350		15000	17450
5	360	1500	930	2310	2040	3650			8400	13140
10	90	230		1280	1500	2190	5010		540	4560
15					900	750	3400			400
20					300		1840	2760		
25							540	2040		
30										
35										
40										
<b>Technische Daten:</b>										
Gewicht kg	15	63	73	116	158		323	290	425	480
Leistung kW	0,9		2	3,1	5,9		13,5	13,5	8,8	15
Betriebsspannung V	230		400	400	400		400	400	400	400
Stromaufnahm max. A	5,2		4,6	6,4	12		27	27	18	30
Generatorgrößen kVA	2		4	10	20		30		25	34
Drehzahl U/min	2770		1395	1435	1445		1450	1450	955	965
Druckstutzen serienmäßig	52 mm (2") C	76 mm (3") B	100 mm (4") A	100 mm (4") A	100 mm (4")A	150 mm (6") F	150 mm (6") F	100 mm (4") A	250 mm (10")	250 mm (10")
<b>Tagesmiete</b>	<b>18,00</b>	<b>27,00</b>		<b>34,00</b>	<b>51,00</b>		<b>72,00</b>			<b>79,00</b>

Ab 30 Tagen durchgehender Miete: 30% Rabatt (gilt nur für Pumpen, nicht für Zubehör)

**Vorbestellung zwecks schnellerer Auslieferung erwünscht.  
Abholung nur gegen Ausfolgeschein mit genauer Rechnungsadresse.**

	CS 3201		HS 5650	H 8043		SR 4410/4430	SR 4630/4640
	LT 624	HS 460	HS 477	LR 246			
Breite	1420 mm		940 mm	713 mm			
Höhe	1600 mm		1410 mm	850 mm			
<b>Abwasser- und Schlamm-pumpen</b>					<b>Tauch-motor-Rühr-Werke</b>		
<b>Förderdaten Q/H:</b>							
Q max. l/min .	23000	7800	4140	3060			
H max. m WS	13	40	27	17			
HmWS	Q (l/min)		Q (l/min)	3060			
0	23000	7800		220			
5	17880		4140	1500			
10	7440		2880	540			
15	1100	7290	2100				
20		6300	1200				
25		5238	150				
30		3678					
35		1668					
40		350					
<b>Technische Daten:</b>							
Gewicht kg	640	497	559	170	Gewicht kg	250	80
Leistung kW	22	30	30	7,5	Leistung kW	4,4	1,5 - 2,5
Betriebsspannung V	400	400	400	400	Betriebsspannung V	400	400
Stromaufnahm max. A	45	56	59	15	Stromaufnahm max. A	9,3A	4,0A - 6,9A
Generatorgrößen kVA	40	75	65	18	Generatorgrößen kVA	14	6 - 14
Drehzahl U/min	970	1445	970	1390	Drehzahl U/min		
Druckstutzen serienmäßig	250 mm (10")	151 mm (6") F	100 mm (4") A	100 mm (4") A			
<b>Tagesmiete</b>	<b>100,00</b>		<b>119,00</b>	<b>62,00</b>	<b>Tagesmiete</b>	<b>77,00</b>	<b>21,00- 36,00</b>

Ab 30 Tagen durchgehender Miete: 30% Rabatt (gilt nur für Pumpen, nicht für Zubehör)

	Saugwasserpumpe MODELL WT 30X	Selbstansaugende Pumpe BWS121/4"	Selbstansaugende Pumpe BWS100/6"
<b>Selbst - ansaug- ende Pumpen</b>			
<b>Förderdaten Q/H:</b>			
Q max. l/min	1210	3100	5160
H max. m WS	27	40	20
HmWS	Q (l/min)	Q (l/min)	Q (l/min)
0			
5	1150		5160
10	1000		5000
15	650		3850
20	410	3100	1830
25	50	2550	
30		1750	
35		800	
40		800	
<b>Technische Daten:</b>			
Gewicht kg	60	490	490
Abmessungen LxBxH	66x50x52cm	130x112x133cm	130x112x133cm
Leistung kW/PS	5,9/8,0	25/34	25/34
Motor	Honda 4-Takt-OHV GX340	VM-2105E2-25,0	VM-2105E2-25,0
Betrieben mit	Benzin	Diesel	Diesel
Drehzahl U/min	1900 U/min	1900 U/min	1900 U/min
Druckstutzen serienmäßig	100 mm (4") A	100 mm (4") A	150 mm (6") F
<b>Tagesmiete</b>	<b>37,00</b>	<b>67,00</b>	<b>74,00</b>

**Vorbestellung zwecks schnellerer Auslieferung erwünscht.  
Abholung nur gegen Ausfolgeschein mit genauer Rechnungsadresse.**

**\*\* Nur für leicht verunreinigte Flüssigkeiten einsetzbar, nur kurzer Betrieb ohne Überdeckung möglich. Nur 10 m Kabel.  
\* für 600 mm Kanal Deckel geeignet**







**Mietpreise für Schläuche pro Meter pro Tag:**

2" = € 0,40  
3" = € 0,50  
4" = € 0,60  
6" = € 0,80  
10" = € 2,00  
(Standardlänge 20m ± 3m)

**Automatische Niveauregulierung:**  
mit 1 Schwimmer € 6,- / Tag  
mit FLYGT Automatik oder 2 Niveauregler € 9,- / Tag

**Mobile Vollgummi-Verteiler**  
Verteiler 63A auf 2x32A = € 15,- /Tag  
Verteiler 125A auf 2x63A = € 16,- /Tag  
Verteiler 32A auf 1x32A, 2x16A/3xSchuko = € 16,- /Tag

**5 Meter 3" Gummi-Saug/Druckschlauch inkl. Saugkorb mit Rückschlagventil aus Alu inkl. 3" FK = € 8,-/Tag**

**5 Meter 4" Gummi-Saug/Druckschlauch inkl. Saugkorb mit Rückschlagventil aus Alu inkl. 4" FK = € 11,-/Tag**

**5 Meter 6" Gummi-Saug/Druckschlauch inkl. Saugkorb mit Rückschlagventil aus Alu inkl. 6" FK = € 15,-/Tag**

**Standardmäßige Ausrüstung:** Pumpe, ca. 20-m-Kabel, Motorschutzschalter,  
Festkupplung bis 6", CEE-Stecker, 5polig.

**Alle Preise exklusive Mehrwertsteuer.**

Änderungen vorbehalten.

## Stromerzeuger 20 kVA mit Perkins Dieselmotor 1500 U/min

### **Type QAS 20 PD.S**

#### **Generatorleistung (1500 1/min):**

bei 50 Hz (cos.  $f = 0,8$ )

Nenn-Dauerscheinleistung: 20,0 kVA

Nenn-Spitzenleistung: 22,0 kVA

Kraftstoffverbrauch (100 % Last): bei 50 Hz: 4,10 kg/h (4,77 l/Std.)

Tankvolumen: 45 l

max. Laufzeit bei 100 % Last: 9,0 h (ohne Zusatztank)

Motorölverbrauch: bei 50 Hz: 6,2 g/h

Betriebsgewicht stationär: 994 kg

Maße L x B x H stationär: 2070 x 1000 x 1188 mm

Der QAS 20 PD.S entspricht den VDE-Bestimmungen für Stromerzeuger und ist nach DIN 6280 - Teil 10 geprüft.

#### **Motor:**

#### **Perkins 404C-22G**

wassergekühlter 4 Zylinder Dieselmotor, 1.500 U/min



#### **Das Stromerzeugungsaggregat ist mit folgenden Steckdosen versehen:**

2 x 32 A CECON- Steckdose 5-pol.

1 x 16 A CECON- Steckdose 5-pol.

1 x 16 A Schuko-Steckdose 3-pol.

#### **Standard-Lieferumfang:**

- Erstölfüllung
- Gabelstaplertaschen
- Kranöse
- geschlossene Bodenwanne
- Fernstarteinrichtung
- Steckdosen

#### **Passende Flygt Pumpen:**

- Bibo 1 - 2 kVA
- Bibo 2 - 6 kVA
- Bibo 3 - 14 kVA
- Bibo 4 - 21 kVA

#### **€ Mietpreise bei Mietdauer**

TAG	WOCHE	MONAT
97,00	306,00	842,00

## Stromerzeuger 45 kVA mit Perkins Dieselmotor 1500 U/min

### **Type QAS 45 PD.S**

#### **Generatorleistung (1500 1/min):**

bei 50 Hz (cos.  $f = 0,8$ )

Nenn-Dauerscheinleistung: 45,0 Kva

Nenn-Spitzenleistung: 49,5 kVA

Kraftstoffverbrauch (100 % Last): bei 50 Hz: 8,30 kg/h (9,65 l/Std.)

Tankvolumen: 134 l

max. Laufzeit bei 100 % Last: 14,0 h (ohne Zusatztank)

Motorölverbrauch: bei 50 Hz: 12,5 g/h

Betriebsgewicht stationär: 1547 kg

Maße L x B x H stationär: 2450 x 1100 x 1483 mm

Der QAS 45 PD.S entspricht den VDE-Bestimmungen für Stromerzeuger und ist nach DIN 6280 - Teil 10 geprüft.

#### **Motor:**

#### **Perkins 1103A-33TG1**

wassergekühlter 3 Zylinder Dieselmotor, 1.500 U/min



#### **Das Stromerzeugungsaggregat ist mit folgenden Steckdosen versehen:**

- 1 x 63 A CECON- Steckdose 5-pol.
- 1 x 32 A CECON- Steckdose 5-pol.
- 1 x 16 A CECON- Steckdose 5-pol.
- 1 x 16 A Schuko-Steckdose 3-pol.

#### **Standard-Lieferumfang:**

- Erstölfüllung
- Gabelstaplertaschen
- Kranöse
- geschlossene Bodenwanne
- Fernstarteinrichtung
- Steckdosen

#### **Passende Flygt Pumpen:**

- Bibo 1 - 2 kVA
- Bibo 2 - 6 kVA
- Bibo 3 - 14 kVA
- Bibo 4 - 21 kVA
- Bibo 5 - 38 kVA

#### **€ Mietpreise bei Mietdauer**

<b>TAG</b>	<b>WOCHE</b>	<b>MONAT</b>
<b>128,00</b>	<b>408,00</b>	<b>1204,00</b>

## Stromerzeuger 100 kVA mit Perkins Dieselmotor 1500 U/min

### **Type QAS 100 PD.S**

#### **Generatorleistung (1500 1/min):**

bei 50 Hz (cos.  $f = 0,8$ )

Nenn-Dauerscheinleistung: 100,0 kVA

Nenn-Spitzenleistung: 110,0 kVA

Kraftstoffverbrauch (100 % Last): bei 50 Hz: 18,80 kg/h (21,86 l/Std.)

Tankvolumen: 168 l

max. Laufzeit bei 100 % Last: 8,0 h (ohne Zusatztank)

Motorölverbrauch: bei 50 Hz: 28,2 g/h

Betriebsgewicht stationär: 1960 kg

Maße L x B x H stationär: 2950 x 1100 x 1600 mm

Der QAS 100 PD.S entspricht den VDE-Bestimmungen für Stromerzeuger und ist nach DIN 6280 - Teil 10 geprüft.

#### **Motor:**

#### **Perkins 1104A-44TAG2**

wassergekühlter 4 Zylinder Dieselmotor, 1.500 U/min



#### **Das Stromerzeugungsaggregat ist mit folgenden Steckdosen versehen:**

- 1x125 A CECON-Steckdose 5-pol.
- 1 x 63 A CECON- Steckdose 5-pol.
- 1 x 32 A CECON- Steckdose 5-pol.
- 1 x 16 A CECON- Steckdose 5-pol.
- 1 x 16 A Schuko-Steckdose 3-pol.

#### **Passende Flygt Pumpen:**

- Bibo 1 - 2 kVA
- Bibo 2 - 6 kVA
- Bibo 3 - 14 kVA
- Bibo 4 - 21 kVA
- Bibo 5 - 38 kVA
- Bibo 6 - 75 kVA

#### **Standard-Lieferumfang:**

- Erstölfüllung
- Gabelstaplertaschen
- Kranöse
- geschlossene Bodenwanne
- Fernstarteinrichtung
- Steckdosen

#### **€ Mietpreise bei Mietdauer**

TAG	WOCHE	MONAT
215,00	663,00	1964,00

## **Allgemeine Mietbedingungen:**

**Mietbeginn:** Tag der Auslieferung vom Lager, Abhol- oder Versanddatum.

**Mietende:** Tag der Übernahme durch den Vermieter bzw. Ankunftsdatum beim Vermieter.

Mieten werden **pro Kalendertag** gerechnet, wobei der Mieter die Transportkosten der An- und Rücklieferung trägt.

Als **Mindestmiete** werden 3 Tagesmieten, mindestens jedoch € 40, in Rechnung gestellt.

Den ermäßigten Mietsatz bei **Langzeitmieten** entnehmen sie, bitte, dem ermäßigten Mietsatz.

Mieten können monatlich bzw. werden bei Mietende in Rechnung gestellt und sind **sofort bei Rechnungserhalt, netto, fällig.**

Bezahlung einer **Kaution**, welche einer Mietdauer von 10 Tagen entspricht.

**Nicht retourniertes Zubehör** wird verrechnet.

Eventuell **notwendige Reinigung** wird gesondert in Rechnung gestellt.

**Normale Verschleißkosten** sind im Mietpreis inbegriffen, vorausgesetzt, daß keine Rückvergütungen stattfinden.

Bei **unsachgemäßer Handhabung** der Geräte und des Zubehörs und bei Beschädigungen sowie bei Nichtbeachtung der Vorschriften für den elektrischen Anschluß werden alle anfallenden Reparaturkosten voll verrechnet.

**Die Mietgeräte dürfen ohne unsere Zustimmung nicht an Dritte weitervermietet werden.**

Bei **Ankauf** einer angemieteten Pumpe wird der Zeitwert berechnet (unter Berücksichtigung der bereits bezahlten Mieten).

Bei **Ankauf eines NEUGERÄTES** können bis zu 50 % der bezahlten Mieten gutgeschrieben werden, allerdings darf die Gutschrift 80 % des Neupumpenwertes nicht überschreiten.

Bei **Rückvergütung** von Mieten sind keine Rabatte auf Neugeräte und kein Eintausch von alten Geräten möglich.

**Schlauchmieten** werden nur bei Ankauf der gemieteten Schläuche vergütet.

**Mietrückvergütungen können nur bei Mieten des gleichen Kalenderjahres beansprucht werden.**

Im übrigen gelten unsere allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen, letzte Ausgabe.

Reparaturen dürfen nur in Flygt-Niederlassungen durchgeführt werden.

## **Ergänzungen:**

Das Mietverhältnis gilt mit sofortiger Wirkung als aufgelöst und die Mietgeräte sind unverzüglich vom Vermieter bei Eintritt nachfolgender Bedingungen zurückzustellen:

- a) wenn der Mieter mit Mietentgeltzahlungen in Verzug ist bzw. den Mietentgeltrückstand nicht binnen 8 Tagen nach erfolgter Mahnung bezahlt hat;
- b) wenn über das Vermögen des Mieters ein Insolvenzverfahren beantragt bzw. eröffnet wurde;
- c) wenn der Mieter vereinbarungswidrig die Wartung der Mietgeräte vernachlässigt;
- d) wenn der Mieter die Mietgeräte ohne ausdrückliche Zustimmung des Vermieters an dritte Personen, sei es entgeltlich oder unentgeltlich weitergibt bzw. weitervermietet;
- e) wenn der Mieter sonst in gröblicher Weise gegen die Mietvertragsbedingungen verstößt.

Der Mieter erteilt bereits jetzt dem Vermieter die Ermächtigung, daß bei Eintritt obiger Bedingungen (a bis e) die Mietgegenstände ohne vorherige Verständigung unverzüglich vom Vermieter abgeholt werden können, ohne daß der Mieter irgendwelche Schadenersatzansprüche gegen den Vermieter daraus ableiten kann, und zwar auch dann, wenn die Mietgegenstände zur Unzeit abgeholt werden.

Überhaupt erklärt der Mieter, daß er bei Abholung der Mietgegenstände durch den Vermieter aus welchem Grunde auch immer keinerlei Schadenersatzansprüche an den Vermieter stellt und auf Geltendmachung von Schadenersatzansprüchen im voraus verzichtet.



### **ITT Austria GesmbH**

Von der Versorgung über die Förderung bis zur Behandlung von Wasser, Abwasser und anderen flüssigen Medien ermöglichen Lösungen von ITT Austria einen sicheren und kosteneffizienten Betrieb – im Bau und Bergbau, in der kommunalen Wasserentsorgung, in Industrie und Landwirtschaft.

Als weltweit führender Hersteller bietet ITT Austria innovative Produkte und Komplettlösungen sowie umfangreiche Serviceleistungen. Mit einem Höchstmaß an Erfahrung und Know-how betreuen wir unsere Kunden von der Planung bis zur Installation und darüber hinaus bei Wartung und Reparatur.

[www.ittaustria.at](http://www.ittaustria.at)



ITT Austria GesmbH  
Ernst - Vogel - Strasse 2  
2000 Stockerau  
Telefon +43 2266 / 604  
Telefax +43 2266 / 604 - 228